



Regranulés de liège expansé

Le regranulés de liège expansé est un produit issu de la fabrication de plaques d'aggloméré de liège expansé

Détails techniques

- Poids spécifique: +/- 70/80 Kg/m³
- Coef. Cond. thermique: 0,044 W / mK
- Grit possible: 0/2 - 0/15 a 0/10 - 1/2 - 2/4 - 2/9 - 4/8 - 3/15 mm
- Livré en sacs de jute plastique des ¼ m³ / 250 l ou Big Bags grands.

Applications

Béton léger de liège

Avec l'incorporation de regranulé de liège expansé directement sur béton (béton léger) sont attribués certains caractéristiques à l'isolant, à savoir:

- Grand confort thermique et acoustique dans les bâtiments;
- Réduction des charges exercées sur la structure existante en recouvrements et/ou en changements.
- Réduction du bruit de percussion;
- Les économies d'énergie tout au long de la vie de l'immeuble;
- Il n'absorbe pas l'humidité pendant la fabrication du béton, en fournissant un séchage plus rapide sans se fissurer;
- Isolation 100% naturel et durée illimitée

Caractéristiques techniques du béton léger

Trace Volume	Poids par m3	Résistance à la compression	Cond. thermique	Absorption acoustique				
				Graves	Moyenne	Aigu		
Ciment	Sable	Liège Regranulé	-	Km/cm2	W/m C°	100 a 315Hz	400 a 1250Hz	1600 a
1	0	6	400	2	0.13	-	-	-
1	0	4	500	6	0.18	0.22	0.70	0.84
1	2	6	900	11	0.24	0.16	0.20	0.48
2	3	8	1100	17	0.60	-	-	-

Procédé de préparation

Mélanger dans le mélangeur le regranulé de liège expansé avec un peu d'eau pour humidifier le regranulés. Ajoutez ensuite le sable et le ciment. Ajouter de l'eau si nécessaire. Le mélange doit être peu net, pour empêcher la séparation du liège de ciment.

Remplissage d'air boîtes.

Sols et murs

Offrant une plus grande isolation thermique, acoustique et la qualité de confort du logement.